

Varvel SpA

Via 2 Agosto 1980, 9
Loc. Crespellano
40053 Valsamoggia (BO)
Italy
Tel. +39.051.6721811
Fax +39.051.6721825
www.varvel.com
varvel@varvel.com
marketing@varvel.com

COMUNICATO STAMPA

La notizia in breve

Varvel SpA, azienda bolognese specializzata in sistemi di trasmissione di potenza, accresce la propria capacità produttiva con una nuova linea di assemblaggio, un nuovo centro di lavoro e nuovi spazi.

GRANDI TRASFORMAZIONI IN ATTO

Per supportare lo sviluppo commerciale e l'internazionalizzazione, Varvel potenzia la struttura attraverso nuovi spazi e strumentazioni tecnologiche innovative

Varvel, azienda meccanica italiana specializzata nella progettazione, produzione e commercializzazione di variatori meccanici di velocità, attiva in oltre 60 Paesi in tutto il mondo, è sempre più proiettata nel panorama internazionale e quest'anno ha deciso di dare ancora più forza alla propria azione attraverso un potenziamento delle strutture, ma non solo. La crescente richiesta a livello internazionale e l'allargamento del bacino di utenza hanno convinto l'azienda ad un riassetto logistico interno, attraverso l'ampliamento della propria superficie produttiva, operativa e gestionale, nonché l'attivazione di una linea d'assemblaggio ad alto potenziale, in grado di assicurare, oltre ad una maggiore velocità, anche un'ottimizzazione delle tempistiche e degli spazi.

Dalla fine di marzo è divenuta pienamente operativa la nuova linea di assemblaggio semi automatica dei riduttori ad ingranaggi in alluminio serie RD (grandezze 1-4), RN (grandezze 1-3), RO (grandezze 1-3), RV (grandezze 1-3), RO2 (grandezze 0-3). Si è trattato di un investimento complessivo di circa mezzo milione di euro che prevede anche l'interfaccia con il gestionale SAP. Ha una capacità doppia su un solo turno e quattro volte superiore su doppio turno rispetto a quella attuale. Oltre ai prodotti finiti, la nuova linea è in grado di assemblare anche kit, dimostrandosi pertanto



estremamente duttile nel rispondere ai vari flussi produttivi in base alle richieste del mercato internazionale.

Un altro investimento importante è rappresentato dal nuovo centro di lavoro Toyoda, che sarà operativo da maggio, per cui è stato destinato un investimento di circa 700.000 euro. Si caratterizza per la lavorazione delle fusioni (carcasce) in alluminio nel reparto Lavorazioni Meccaniche. Si contraddistingue per essere stato creato secondo una logica "lean" con ridotti tempi di set up, limitando al massimo l'attrezzaggio macchina per passare dalla lavorazione di un particolare ad un altro diverso dal precedente, offrendo così la possibilità di ridurre non solo le tempistiche, ma anche i lotti di lavorazione, accrescendo in maniera notevole la flessibilità e consentendo la riduzione degli stock, con un importante guadagno anche in termini di spazi.



Non solo tecnologia e produzione, ma anche nuovi spazi. La superficie su cui si estende l'azienda è infatti interessata da un ampliamento di uno degli stabilimenti, con la trasformazione di un'area coperta di 900 mq adiacente al blocco principale in un'area di 720 mq adibiti ad area di imballaggio e magazzino per i prodotti finiti, sia quelli disponibili a catalogo che quelli assemblati su ordine dei clienti in attesa della spedizione. Questo sviluppo rientra nel progetto di riorganizzazione degli spazi adibiti all'assemblaggio e al magazzino che durerà di fatto fino alla fine del 2016.

Varvel SpA

Via 2 Agosto 1980, 9
Loc. Crespellano
40053 Valsamoggia (BO)
Italy
Tel. +39.051.6721811
Fax +39.051.6721825
www.varvel.com
varvel@varvel.com
marketing@varvel.com

PRESS RELEASE

The news in brief

Varvel SpA, the Bologna-based company specializing in the design and manufacture of speed reducers, is increasing its productivity potential with a new assembly line, work centre and extended company premises.

A GREAT TRANSFORMATION IS UNDERWAY

To support its development and internationalization, Varvel has reinforced its structure through new premises and innovative tools

Varvel SpA, the Italian engineering company specializing in the design and manufacture of speed reducers, currently supplying products to over 60 countries, is further targeting the world market with its decision this year to enlarge its business premises, but that is not all! In response to the rising international demand and its expanding catchment area, the company has chosen to undertake a reorganization of internal logistics operations through an increase in production, operational and management surface areas, in addition to the activation of a high potential assembly line, capable of ensuring the optimization of



operation times and space, as well as higher speeds. The new semi-automatic assembly line for aluminum reducers and gears for series RD (sizes 1-4), RN (sizes 1-3), RO (sizes 1-3), RV (sizes 1-3), RO2 (sizes 0-3) has been fully operational since the end of March. The total investment amounted to around half a million Euros which included an interface with the SAP management system.

Compared to the previous system, the single-shift capacity has doubled and on a double shift it has quadrupled. In addition to finished products the new line is also capable of assembling kits, proving to be extremely flexible in responding to the different production flows dictated by the requests of the international market.

Another important investment is the new Toyota work center, in operation since May, which was allocated an investment of around € 700,000 dedicated to the production of aluminum castings in the Mechanical Machining Department. It was created according to "lean" logic to reduce set up times, minimizing the movement of machine tooling from the processing of different parts thereby reducing not only operation times but also production batches, considerably increasing flexibility and



enabling the reduction of stock held with subsequent important gains in terms of space. Not only technology and production, but also new areas. The surface area over which the company extends has been increased by the expansion of the plant with the transformation of a 900 SQM covered area adjacent to the main plant into a 720 SQM area used for packaging and as a warehouse for finished goods, including those available in the catalogues and those assembled to customer order which are awaiting delivery. This development is part of the plan to reorganize the entire assembly and warehouse area and should be complete by the end of 2016.



BORDERLINE snc
C.F. e P.I.: 03215951207 | REA: B0501070
www.borderlineagency.com

UFFICIO STAMPA
Via Parisio, 16
40137 Bologna (IT)
T. +39.051.4450204
F. +39.051.6237200
press@borderlineagency.com

COMMUNICATION MANAGER & P.R.
MATTEO BARBONI
M. +39.349.6172546
m.barboni@borderlineagency.com